



АО “МАССА-К”

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит. А www.massa.ru

Модули взвешивающие ТВ-S



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим за приобретение модуля взвешивающего ТВ-S

Просим внимательно ознакомиться с настоящим руководством до начала эксплуатации

- Номер модуля взвешивающего по Государственному Реестру РФ средств измерений: 54474-13.
- Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС N RU: Д-RU.АД71.В.02246/19.
- Класс точности модуля взвешивающего по OIML R 76-1-2011: средний III.
- Гарантийный срок составляет 3 года со дня продажи, но не более 3-х лет и 6 месяцев со дня изготовления.
- Информация о поверке модуля содержится в паспорте. Сохраняйте паспорт на модуль взвешивающий весь срок эксплуатации.

Информацию о качестве изделия просим направлять предприятию-изготовителю АО «МАССА-К».

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит.А.
Тел/ факс: (812) 319-70-87, (812) 319-70-88. e-mail: cmk@massa.ru

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ.....	4
2. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
2.1 Назначение.....	4
2.2 Обозначение	4
2.3 Технические и метрологические характеристики	4
2.4 Комплект поставки	5
2.5 Конструкция	6
3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	6
3.1 Распаковка	6
3.2 Сборка	6
3.2.1 Сборка модуля с круглой вращающейся стойкой	6
3.2.2 Сборка модуля без стойки крепления весового терминала	8
3.3 Подключение весовых терминалов АО «МАССА-К» к модулю	8
3.3.1 Весовые терминалы АО «МАССА-К», совместимые с модулями	8
3.3.2 Установка весовых терминалов на круглой вращающейся стойке	8
3.3.3 Установка весовых терминалов на прямоугольной стойке.....	9
3.3.4 Установка весовых терминалов на столе или стене	9
3.3.5 Установка весовых терминалов RL и R2L на модуль	9
4. РАБОТА МОДУЛЯ С ВЕСОВЫМИ ТЕРМИНАЛАМИ.....	10
5. РАБОТА МОДУЛЯ С ПРИКЛАДНЫМИ ПРОГРАММАМИ.....	10
5.1 Подключение модуля к компьютеру.....	10
5.1.1 Работа с программой «МАССА-К: Весовой терминал 100»	10
5.1.2 Работа с программой «МАССА-К: ScalesView100».....	11
5.1.3 «1С: ПРЕДПРИЯТИЕ 8. Библиотека подключаемого оборудования» раздел «Электронные весы».....	11
5.1.4 Драйверы и протоколы обмена.....	11
6. ЮСТИРОВКА МОДУЛЯ	11
6.1 Юстировка с применением весового терминала	12
6.2 Юстировка с применением ПК	12
7. ПОВЕРКА МОДУЛЯ.....	12
7.1 Проверка с применением весового терминала.....	12
7.2 Проверка с применением ПК	13
8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	13
9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	13
10. УТИЛИЗАЦИЯ.....	13
11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	13

1. ВВЕДЕНИЕ

Модули взвешивающие TB-S широко используются для взвешивания грузов весом от 15 до 200 кг в различных отраслях промышленности, сельском хозяйстве и торговле. Платформа модуля изготовлена из нержавеющей стали, что особенно важно при взвешивании пищевой продукции.

Настоящее руководство содержит информацию о правильном и безопасном использовании модулей взвешивающих TB-S (далее модули), а также является документом, удостоверяющим основные параметры, технические характеристики и функциональные возможности модулей, гарантированные предприятием-изготовителем.

2. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Назначение

Модули совместно с [весовыми терминалами АО «МАССА-К»](#) образуют товарные весы для статического взвешивания различных грузов.

При подключении через весовой USB-адаптер модули могут передавать значения веса на внешние устройства (компьютеры, кассы и др.).

Модули сертифицированы как измерительные устройства и могут быть использованы при торговых, учетных и технологических операциях.

2.2 Обозначение

TB -S – 200 .2 – 1

Максимальная нагрузка	
15	15 кг
32	32 кг
60	60 кг
200	200 кг

Количество интервалов взвешивания	
2	Два

Варианты поставки	
1	без стойки
2	со стойкой круглой врачающейся
3	со стойкой прямоугольной

2.3 Технические и метрологические характеристики

Основные технические и метрологические характеристики модулей представлены в таблицах 1-2.
Таблица 1 – Основные технические характеристики модулей

Наименование характеристики	Значение
Время установления показаний, с, не более	2
Потребляемая мощность, Вт, не более	0,2
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), ±5 мм TB-S_1 (без стойки)	520×395×90
Масса нетто/брутто*, кг, не более TB-S_1	14,1/15,2
TB-S_2	16,0/17,1
TB-S_3	15,4/16,5
*Масса модуля брутто - масса полного комплекта модуля в упаковке.	
Условия эксплуатации:	
Диапазон рабочих температур, °C	от -20 до +40
Относительная влажность воздуха при температуре + 25 °C, %, не более	90
Диапазон атмосферного давления, кПа	от 84,0 до 106,7
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP67
Средний срок службы, лет	8

Таблица 2 – Основные метрологические характеристики модулей

Модуль взвешивающий	Минимальная нагрузка (Min), кг	Максимальная нагрузка (Max1/Max2), кг	Действительная цена деления (d_1/d_2), поверочный интервал (e_1/e_2), г	Предел выборки массы тары, кг	Интервалы взвешивания, кг	При поверке
TB-S-15.2	0,04	6/15	2/5	6,0	От 0,04 до 1 вкл. Св. 1 до 4 вкл. Св. 4 до 6 вкл. Св. 6 до 10 вкл. Св. 10 до 15 вкл.	\pm 1,0 \pm 2,0 \pm 3,0 \pm 5,0 \pm 7,5
TB-S-32.2	0,1	15/32	5/10	15,0	От 0,1 до 2,5 вкл. Св. 2,5 до 10 вкл. Св. 10 до 15 вкл. Св. 15 до 20 вкл. Св. 20 до 32 вкл.	\pm 2,5 \pm 5,0 \pm 7,5 \pm 10,0 \pm 15,0
TB-S-60.2	0,2	30/60	10/20	30,0	От 0,2 до 5 вкл. Св. 5 до 20 вкл. Св. 20 до 30 вкл. Св. 30 до 40 вкл. Св. 40 до 60 вкл.	\pm 5,0 \pm 10,0 \pm 15,0 \pm 20,0 \pm 30,0
TB-S-200.2	0,4	60/200	20/50	60,0	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 60 вкл. Св. 60 до 100 вкл. Св. 100 до 200 вкл.	\pm 10,0 \pm 20,0 \pm 30,0 \pm 50,0 \pm 75,0

2.4 Комплект поставки

Наименование	Кол.	Вариант поставки модуля		
		TB-S_1	TB-S_2	TB-S_3
Модуль взвешивающий в сборе	1	+	+	+
Регулировочная опора	4	+	+	+
Паспорт	1	+	+	+
Руководство по эксплуатации*	1	+	+	+
Стойка круглая вращающаяся	1		+	
Стойка прямоугольная	1			+
Ограничитель	1			+
Кабель удлинительный	1	+		
Набор креплений для стойки прямоугольной	1			+
Ключ шестигранный S4	1	+	+	+

*В электронном виде на сайте www.massa.ru

2.5 Конструкция

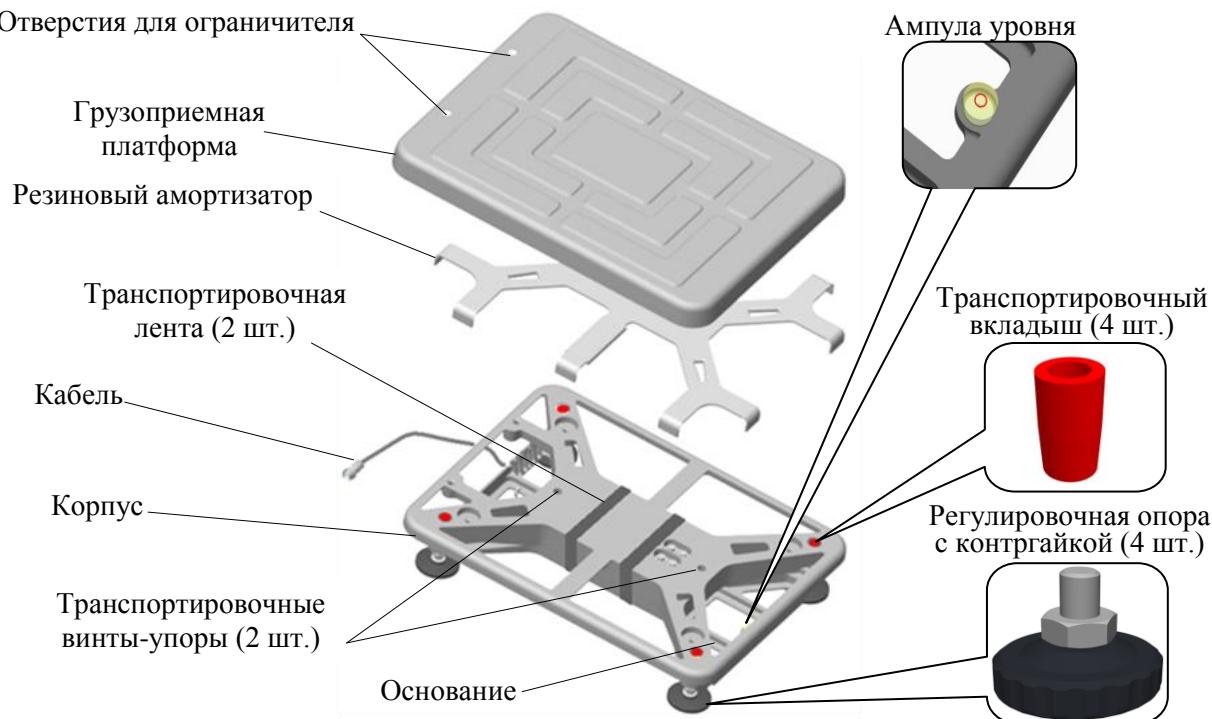


Рисунок 1 – Конструкция модуля

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

3.1 Распаковка

3.1.1 Аккуратно извлеките модуль из упаковки и убедитесь в отсутствии наружных повреждений.

3.1.2 Проверьте комплектность поставки (см. раздел 2.4).

3.1.3 Снимите грузоприемную платформу и резиновый амортизатор.

3.1.4 Удалите транспортировочные вкладыши (4 шт) и ленту (2 шт.). Транспортировочная лента используется только в модификациях ТВ-С-15.2 и ТВ-С-32.2.

3.1.5 Выверните транспортировочный винт-упор (2 шт.), вращая его только против часовой стрелки. Вращение транспортировочных винтов-упоров по часовой стрелке может привести к деформации датчика и выходу модуля из строя.

3.1.6 Переверните модуль и вверните регулировочные опоры (4 шт) с помощью ключа шестигранного S4 (см. рис. 1).

3.2 Сборка

Модуль рекомендуется устанавливать на ровной горизонтальной поверхности, не подверженной вибрациям.

3.2.1 Сборка модуля с круглой вращающейся стойкой

3.2.1.1 Переверните модуль и установите в горизонтальное положение с помощью регулировочных опор и ампулы уровня, встроенной в корпус модуля. При необходимости затяните контргайки регулировочных опор для предотвращения их вывинчивания.

3.2.1.2 Сдвиньте стойку в направлении, указанном стрелкой, обеспечив $3 \div 5$ мм от края стойки до края кронштейна (см. рис. 2).

3.2.1.3 Вращая стойку, установите ее в удобном для работы положении и зафиксируйте, плотно затянув винты в кронштейнах (8 шт.). На входе в стойку оставьте припуск кабеля длиной $20 \div 30$ мм.



Рисунок 2 – Установка круглой вращающейся стойки

3.2.1.4 Установите резиновый амортизатор и грузоприемную платформу. Грузоприемная платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов.

3.2.2 Сборка модуля с прямоугольной стойкой

Набор креплений для прямоугольной стойки включает:

- винт M8 (1 шт.);
- шайбу 8 (1 шт.);
- гайку M8 (1 шт.);
- кронштейн стойки (1 шт.);
- ограничитель (1 шт.).

3.2.1.1 Переверните модуль и установите в горизонтальное положение с помощью регулировочных опор и ампулы уровня, встроенной в корпус модуля. При необходимости затяните контргайки регулировочных опор для предотвращения их вывинчивания.

3.2.1.2 Протяните кабель через кронштейн и стойку. Кабель должен входить в паз в кронштейне.

3.2.1.3 Наденьте на винт M8 шайбу 8. Установите кронштейн в специальные отверстия в основании модуля и закрепите через него стойку к основанию, вставив винт в отверстие стойки и стянув его гайкой, как показано на рис. 3А.

Во время затягивания гайки следите за тем, чтобы кабель не вышел из паза.

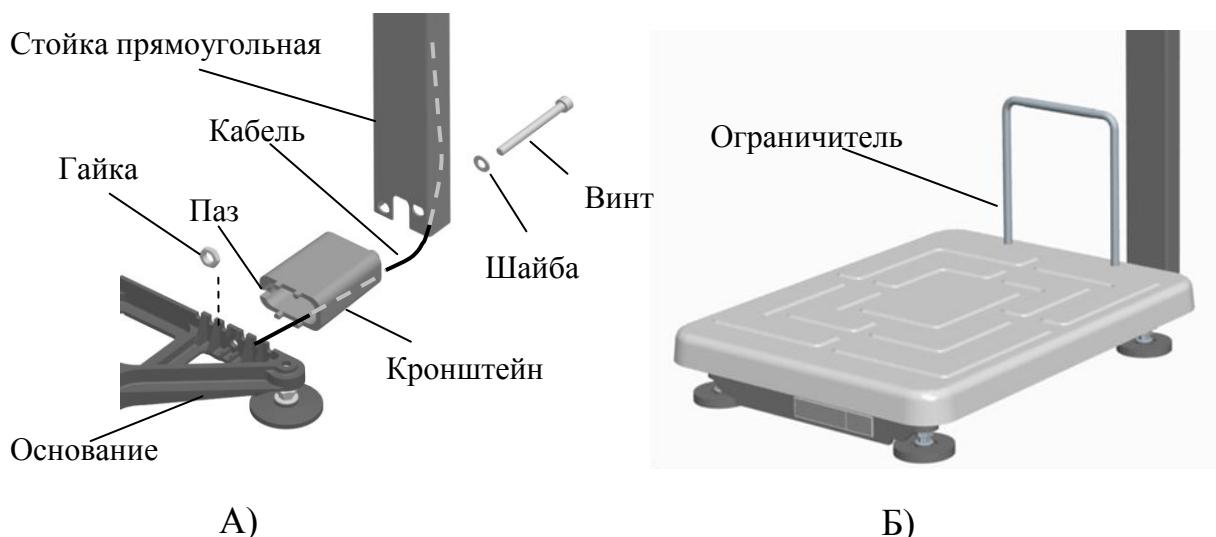


Рисунок 3 – Установка прямоугольной стойки с ограничителем

А) Установка стойки. Б) Установка ограничителя.

3.2.1.4 Установите резиновый амортизатор и грузоприемную платформу. Грузоприемная платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов.

3.2.1.5 Установите ограничитель в специальные отверстия в грузоприемной платформе (рис. 3Б).

3.2.2 Сборка модуля без стойки крепления весового терминала

3.2.2.1 Переверните модуль и установите в горизонтальное положение с помощью регулировочных опор и ампулы уровня, встроенной в корпус модуля. При необходимости затяните контргайки регулировочных опор для предотвращения их вывинчивания.

3.2.1.2 Установите резиновый амортизатор и грузоприемную платформу. Грузоприемная платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов.

3.3 Подключение весовых терминалов АО «МАССА-К» к модулю

3.3.1 Весовые терминалы АО «МАССА-К», совместимые с модулями

Терминал AB (Индикатор)	Терминал AB(RUEW) (Индикатор)	Терминал A
 <ul style="list-style-type: none"> Нержавеющая сталь Защита IP66 Аккумулятор 	 <ul style="list-style-type: none"> Нержавеющая сталь Защита IP66 Аккумулятор USB, WI-FI, Ethernet, RS232 	 <ul style="list-style-type: none"> Защита IP54 Аккумулятор RS232
Терминал A(RUEW)	Терминал RA	Терминал A01/TB
 <ul style="list-style-type: none"> Защита IP54 Аккумулятор USB, WI-FI, Ethernet, RS232 	 <ul style="list-style-type: none"> Регистрация учетных операций Защита IP54 Аккумулятор Ethernet, RS232 	 <ul style="list-style-type: none"> Защита IP54
Терминал RP, R2P	Терминал RL, R2L	
 <ul style="list-style-type: none"> Печать этикеток Регистрация учетных операций Защита IP51 Ethernet, RS232 	 <ul style="list-style-type: none"> Печать этикеток Регистрация учетных операций Защита IP54 Ethernet, RS232 	

3.3.2 Установка весовых терминалов на круглой врачающейся стойке

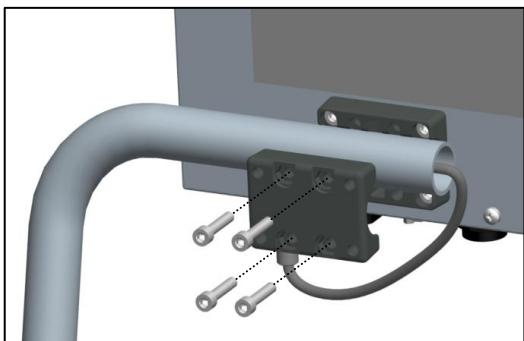
Использование модуля с круглой врачающейся стойкой (модификация TB-S_2) обеспечивает максимальное удобство при транспортировке, позволяя сложить стойку, а также дает возможность настроить положение стойки с весовым терминалом по желанию пользователя.

Установка весовых терминалов AB, AB(RUEW), A, A(RUEW), RA на стойке осуществляется с помощью кронштейна, входящего в комплект поставки весового терминала. Терминалы A01/TB, RP, R2P, RL и R2L на стойку не устанавливаются.

3.3.2.1 Закрепите терминал на стойке кронштейном при помощи креплений и ключа, входящих в комплект поставки весового терминала. Схема установки терминала на круглой врачающейся стойке представлена на рисунке 4.



Терминалы AB, AB(RUEW)



Терминалы A, A(RUEW), RA

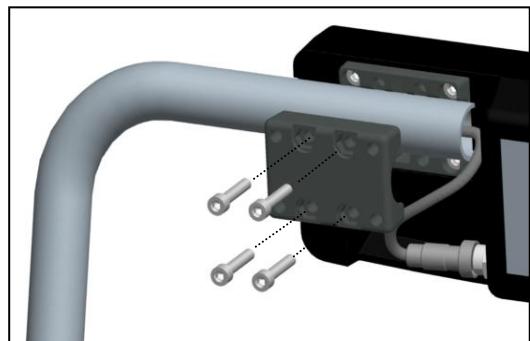


Рисунок 4 – Установка терминалов на круглой вращающейся стойке

3.3.2.3 Соедините кабель модуля с терминалом. Следите, чтобы кабель не пережимался.

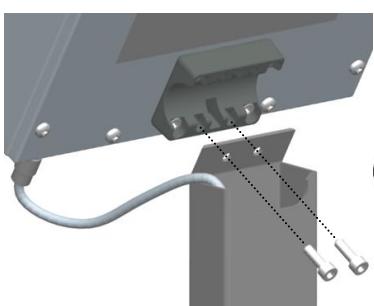
3.3.3 Установка весовых терминалов на прямоугольной стойке

В модификациях модуля TB-S_3 предусматривается установка терминала на прямоугольной стойке (кроме терминалов RL и R2L). Использование ограничителя, входящего в комплект поставки, позволяет предотвратить касание груза стойки.

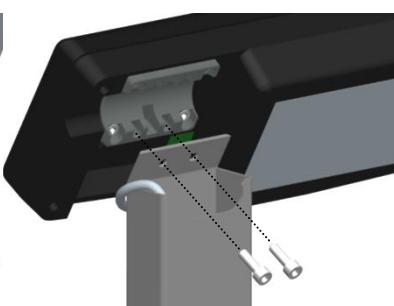
3.3.3.1 Закрепите терминал на стойке при помощи креплений и ключа, входящих в комплект поставки весового терминала. Схема установки терминала на стойке представлена на рисунке 5.



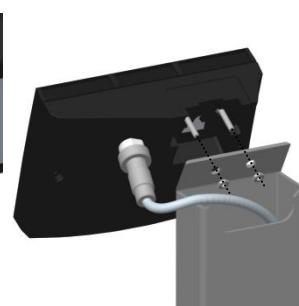
Терминалы AB, AB(RUEW)



Терминалы A, A(RUEW), RA



Терминалы A01/TB



Терминалы RP, R2P

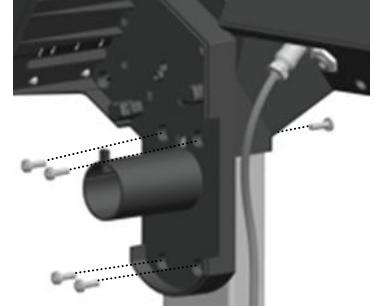


Рисунок 5 – Установка терминалов на прямоугольной стойке

3.3.3.2 Соедините кабель модуля с терминалом. Следите, чтобы кабель не пережимался.

3.3.4 Установка весовых терминалов на столе или стене

Весовые терминалы могут размещаться на столе или стене рядом с модулем.

Комплект установки терминала на столе и стене включен в комплект поставки терминалов. Весовые терминалы RP, R2P, RL, R2L не предусматривают установку на столе.

Схема установки весовых терминалов на стене показана в руководстве по эксплуатации весового терминала.



3.3.4.1 Соедините кабель модуля с терминалом. При необходимости, используйте удлинительный кабель, входящий в комплект поставки.

3.3.4.2 Установите терминал в удобном для работы месте (см. руководство по эксплуатации терминалов на [сайте АО «МАССА-К»](#)).

3.3.5 Установка весовых терминалов RL и R2L на модуль

В модификациях модуля предусматривается установка терминалов RL и R2L на модуль с помощью платины, входящей в комплект поставки весового терминала. Схема установки терминалов представлена на рисунке 6.

3.3.5.1 Выверните регулировочную опору и установите платину так, чтобы паз платины совпал с ребром корпуса модуля.

3.3.5.2 Вкрутите регулировочную опору через отверстие платины в корпус модуля до упора.

3.3.5.3 Установите модуль в горизонтальное положение. При необходимости затяните контргайки регулировочной опоры для предотвращения вывинчивания.

3.3.5.4 Откройте крышку терминала и закрепите его на пластине с помощью винтов с шайбами (4 шт.), входящих в комплект поставки весового терминала.

3.3.5.5 Соедините кабель модуля с терминалом. Следите, чтобы кабель не пережимался. Закройте крышку терминала.

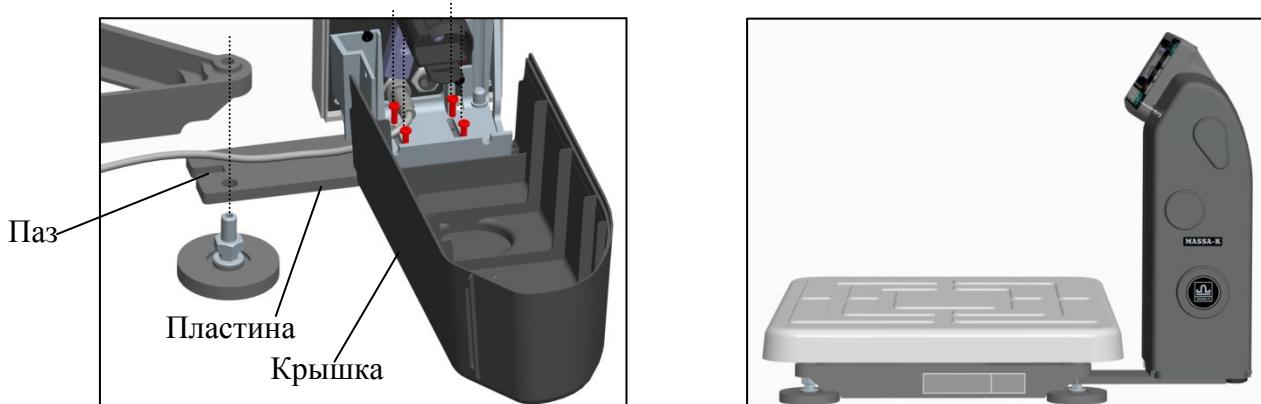


Рисунок 6 – Установка терминалов RL и R2L на модуль

4. РАБОТА МОДУЛЯ С ВЕСОВЫМИ ТЕРМИНАЛАМИ

4.1 После транспортировки или хранения при отрицательных температурах перед началом работы модуль должен быть выдержан при температуре эксплуатации не менее 2-х часов.

4.2 Грузоприемная платформа не должна быть нагруженной и касаться посторонних предметов.

4.3 Вставьте штекер адаптера в разъем терминала и подключить адаптер в сеть. Засветится индикатор сети.

4.4 Включите терминал.

Модули с весовыми терминалами составляют полноценные весы, соответствующие Государственному Реестру РФ средств измерений: 48166-13.

Руководство по эксплуатации соответствующих весов можно найти на сайте www.massa.ru (см. руководство по эксплуатации [весовых терминалов](#) на сайте АО «МАССА-К»).

5. РАБОТА МОДУЛЯ С ПРИКЛАДНЫМИ ПРОГРАММАМИ

5.1 Подключение модуля к компьютеру

Для подключения модуля к компьютеру используется адаптер производства АО «МАССА-К» – [«Весовой адаптер USB/MK,TB»](#) (см. рис.7).



Рисунок 7 – Весовой адаптер USB/MK,TB

Компьютер выполняет роль весового терминала, осуществляет передачу веса в учетные программы предприятия и другие приложения.

Порядок работы модуля с компьютером определяется установленной на ПК прикладной программой. [Перечень совместимых с модулем программ](#) размещен на сайте АО «МАССА-К» и постоянно дополняется.

5.1.1 Работа с программой «МАССА-К: Весовой терминал 100»

Программа проста в использовании и содержит необходимые инструкции.

Программа позволяет:

- обеспечивать устойчивую связь модуля с ПК;
- отображать вес, проводить операцию тарирования и установки на 0;
- передавать вес в любой открытый документ;
- проводить юстировки модуля.

◊ Ознакомиться с программой и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.2 Работа с программой «МАССА-К: ScalesView100»

Программа проста в использовании и содержит необходимые инструкции.

Программа позволяет:

- осуществлять поиск и идентификацию одновременно подключенных нескольких модулей и весов по портам USB, RS-232, и в локальных сетях Ethernet и Wi-Fi;
- в online-режиме отображать работу найденных весовых устройств;
- передавать вес в любой открытый документ.

◊ Ознакомиться с программой и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.3 «1С: ПРЕДПРИЯТИЕ 8. Библиотека подключаемого оборудования» раздел «Электронные весы»

В разделе «Электронные весы» библиотека подключаемого оборудования (далее БПО) содержит бесплатный сертифицированный драйвер «МАССА-К: Электронные весы». Драйвер позволяет подключать модуль и передавать значения веса в различные документы программных продуктов «1С: Предприятие 8».

Драйвер «МАССА-К: Электронные весы» встроен в большинство типовых конфигураций 1С («1С: Розница 8», «1С: Управление торговлей 8», «1С: ERP Управление предприятием», «1С: Касса» и др.).

При использовании конфигураций с более ранними версиями библиотеки (до версии 1.2.5.8), драйвер «МАССА-К: Электронные весы» можно скачать с сайта АО «МАССА-К» [здесь](#) и добавить его в библиотеку.

5.1.4 Драйверы и протоколы обмена

Пользователи самостоятельно могут организовать связь с модулями, воспользовавшись бесплатными драйверами и протоколами обмена с модулем.

5.1.4.1 Драйвер «МАССА-К: Драйвер 100»

С помощью драйвера можно организовать:

- устойчивую связь модуля с учетной или кассовой программой;
- передачу веса в учетную или кассовую программу;
- установку тары и 0 на модуле.

◊ Ознакомиться с драйвером и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.4.2 МАССА-К: Драйвер БПО 1С:8

Драйвер сертифицирован в 1С и включен в БПО 1С с версии 2.1.1.26 в режиме толстого (управляемое приложение), тонкого и веб-клиентов. С помощью драйвера можно организовать:

- устойчивую связь модуля с программным продуктом 1С;
- передачу веса в программный продукт 1С;
- установку тары и 0 на модуле.

◊ Ознакомиться с драйвером и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.4.3 МАССА-К: Протокол обмена №2

Протокол № 2 обеспечивает двухстороннюю передачу данных между модулями и ПК (POS- или SMART-терминалами). Модули являются ведомым устройством, выполняющим команды ведущего устройства. Протокол позволяет считывать массу груза, установить для модуля значение тары и нуля.

◊ Ознакомиться с протоколом можно [здесь](#).

5.1.4.4 МАССА-К: Протокол обмена №100

Протокол № 100 является сетевым протоколом, позволяющим общаться со всеми типами взвешивающих модулей и большинством весов АО «МАССА-К». Протокол поддерживает обмен данными с весовыми устройствами по интерфейсам USB, RS232, Ethernet, Wi-Fi.

◊ Ознакомиться с протоколом можно [здесь](#).

6. ЮСТИРОВКА МОДУЛЯ

Юстировка модуля проводится при появлении метрологической погрешности выше допустимой величины (после ремонта модуля, связанного с заменой весоизмерительного датчика).

◊ Обратите внимание, что при входе в режим юстировки автоматически изменяется кодовое число (код юстировки), являющееся «электронной пломбой модуля».

6.1 Юстировка с применением весового терминала

6.1.1 Подключите модуль к весовому терминалу.

6.1.2 Проведите юстировку, следя руководству по эксплуатации терминала. Все руководства по эксплуатации представлены на сайте АО «МАССА-К».

6.2 Юстировка с применением ПК

6.2.1 Установите на ПК программу «МАССА-К: Весовой терминал 100». Скачать программу можно [здесь](#).

6.2.2 Подключите модуль к ПК и запустите программу «МАССА-К: Весовой терминал 100».

6.2.3 Используя экран программы «Юстировка весового устройства» и пользуясь инструкциями в программе, проведите юстировку модуля.

7. ПОВЕРКА МОДУЛЯ

Метрологические характеристики модуля (класс точности, Max, Min, e, d) определяются согласно значениям, указанным на фирменной планке (см. рис. 8).



Место нанесения оттиска поверительного клейма

Рисунок 8 – Планка фирменная модуля

Для поверки подключите модуль к внешнему устройству. В качестве внешнего устройства допускается использование весовых терминалов АО «МАССА-К» и ПК с установленной программой «МАССА-К: Весовой терминал 100».

Проверка осуществляется по приложению ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Проведите поверку модуля взвешивающего.

После поверки нанесите на планку фирменную платформы оттиск поверительного клейма. Местоположение планки фирменной на модуле приведено на рисунке 9.



Рисунок 9 – Местоположение планки фирменной

После поверки запишите код юстировки:

- в паспорт модуля, при первичной поверке;
- в свидетельство о поверке, при периодической поверке.

7.1 Проверка с применением весового терминала

7.1.1 Подключите модуль к весовому терминалу.

7.1.2 Для осуществления проверки номера версии ПО модуля (U_38.1.6), контрольной суммы ПО (17F379) и кода юстировки:

- В случае использования терминалов A, A(RUEW), AB, AB(RUEW), номер версии ПО и контрольная сумма высвечиваются после включения терминала. Для контроля показаний счетчика (кода юстировки) во время прохождения теста нажмите кнопку 00 и, удерживая ее, нажмите кнопку T . На индикаторе последовательно отобразятся сообщения «tEST», «CAL S». Нажмите кнопку T . На индикаторе отобразится код юстировки.

- В случае использования терминалов RA, RC, RP, R2P, RL, R2L параметры модуля можно просмотреть в меню администратора, разделе «Электронный паспорт».

Нажмите и удерживайте кнопку **MENU** более 3 секунд. Откроется меню администратора. Кнопками **↓**, **↑** выберите пункт «Электронный паспорт» и откройте данные кнопкой **→**. На индикаторе отобразится номер версии ПО модуля (U_38.1.6), контрольная сумма ПО (17F379) и код юстировки.

⊕ Подробности работы с терминалом можно найти в руководстве по эксплуатации. Все руководства по эксплуатации представлены на сайте АО «МАССА-К».

7.2 Проверка с применением ПК

7.2.1 Установите на ПК программу «МАССА-К: Весовой терминал 100». Скачать программу можно [здесь](#).

7.2.2 Подключите модуль к ПК и запустите программу «МАССА-К: Весовой терминал 100».

7.2.3 Используя основной экран программы, проведите проверку модуля.

7.2.4 Перейдя на экран «Параметры подключенного весового устройства» можно просмотреть номер версии ПО модуля (U_38.1.6), контрольную сумму ПО (17F379) и код юстировки.

8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Электропитание взвешивающего модуля осуществляется от весового терминала или компьютера напряжением 5В, являющимся сверхнизким напряжением, при котором не требуется специальных мер безопасности.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортирования весов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2 по ГОСТ 15150.

Модуль можно транспортировать всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение модуля в одном помещении с кислотами, реактивами и другими активными веществами, которые могут оказать вредное влияние на них, не допускается.

После транспортирования и хранения при отрицательных температурах перед эксплуатацией рекомендуется выдержать модуль при температуре эксплуатации не менее 2-х часов.

Транспортирование и хранение весов производится в горизонтальном положении при штабелировании не более 10-ти штук по вертикали.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы в соответствии с действующим законодательством модуль подлежит утилизации.

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Признаки неисправностей	Возможные причины неисправностей и ошибки ввода	Способы устранения
Сообщение: «Err 10» (Модуль взвешивающий не обнаружен)	Модуль не подключен к весовому терминалу или компьютеру	Подключить весовой модуль в соответствии с руководством по эксплуатации (см. раздел 3.3). Плотно затянуть гайки разъемов кабеля. При необходимости заменить кабель
	Неисправен датчик взвешивания	Обратиться в авторизованный центр технического обслуживания
Сообщение: «Err 11»	При включении платформа была нагружена более 10% от Max	Снять нагрузку с платформы. Убедиться, что платформа ненагружена и не касается посторонних предметов
Погрешность взвешивания значительно превышает допустимую величину	Не удалены транспортировочные вкладыши (рис. 1)	Удалить транспортировочные вкладыши
Сообщение: «Err 5»	Нагрузка на весы превышает допустимую	Снять избыточную нагрузку с весов
	Неисправен датчик взвешивания	Обратиться в авторизованные центры технического обслуживания

Перечень авторизованных центров технического обслуживания, выполняющих гарантийный и постгарантийный ремонт продукции АО «МАССА-К», представлен на сайте massa.ru/support/cto/.

Адрес предприятия-изготовителя - АО «MACCA-K»

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит.А

Торговый отдел: тел./факс (812) 346-57-03 (04)

Отдел гарантийного ремонта/Служба поддержки:

тел.(812) 319-70-87, (812) 319-70-88

E-mail: support@massa.ru

Отдел маркетинга: тел./факс (812) 313-87-98,

тел. (812) 346-57-02, (812) 542-85-52

E-mail: info@massa.ru, www.massa.ru